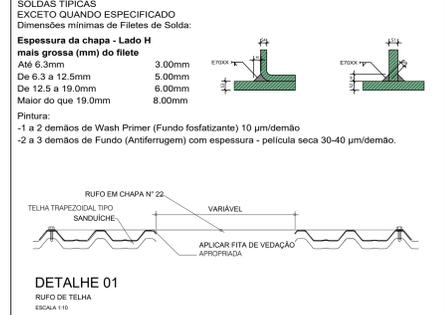


**OBSERVAÇÕES**  
 1- Conferir medidas da estrutura de concreto antes de iniciar a locação das bases com outras peças metálicas, exceto se especificado diferente.  
 2- Dimensões em milímetro.  
 3- Materiais utilizados:  
 - Laminados planos (chapas): ASTM A36  
 - Perfis em chapa dobrada: ASTM A36  
 - Ferros redondos: ASTM A36  
 - Eletrodos: E70XX  
 4- As peças metálicas devem ser soldadas em todo o contorno de contato.  
 5- É necessário que seja feito o tratamento de superfície antes da pintura. Toda a estrutura deve ser verificada e caso houver corrosões, lixar ou escovar. Caso houver sinais de oleosidade, limpar com álcool puro, deixando secar naturalmente e só após aplicar pintura.  
 6- Toda estrutura deve ser pintada com demãos indicadas e após com tinta anticorrosiva.  
 7- Soldar uma chapa de no mínimo 2mm de espessura nas extremidades dos Perfis Caixa, de forma a evitar a entrada de água e/ou poeira.  
 8- A espessura dos filetes de solda no contorno deve ser no mínimo:  
 SOLDAS TÍPICAS  
 EXCETO QUANDO ESPECIFICADO  
 Dimensões mínimas de Filetes de Solda:  
**Espessura da chapa - Lado H mais grossa (mm) do filete**  
 Até 6,3mm | 3,00mm  
 De 6,3 a 12,5mm | 5,00mm  
 De 12,5 a 19,0mm | 6,00mm  
 Maior do que 19,0mm | 8,00mm  
 Pintura:  
 - 1 a 2 demãos de Wash Primer (Fundo fosfatizante) 10 µm/demão  
 - 2 a 3 demãos de Fundo (Antiferrugem) com espessura - película seca 30-40 µm/demão.



**NOTAS GERAIS**

10- BOLSAS EM FILETE CONT. NÃO MENCIONADO ADOPTAR MÍN. DE 4mm	NBR 6123:2016	Normas utilizadas para o projeto metálico
11- MONTAGEM DA ESTRUTURA VER. PT. ANEXO D DA NBR 8801	NBR 8125:1988	Forças devidas ao vento em edificações
12- APLICAÇÃO DA ESTRUTURA VER. PT. ANEXO D DA NBR 8801	NBR 8400:2004	Acção e categoria nas estruturas - Procedimento
13- PARA CHAMADORES USAR AÇO SAE 1020	NBR 8000:2006	Faixa de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios
14- CONDIÇÕES SOLDADAS NÃO PINTAR ANTES DA SOLDAGEM	NBR 14762:2016	Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio
15- ELETRODOS PARA SOLDAS ELÉTRICAS AWS A 5.1 - E 70 XX		
16- PARA TRANSFERIR USAR AÇO SAE 1008 1015		
17- AÇO ESTRUTURAL SAE 1008-1015 OU ASTM A36		
18- TUDO MATERIAL DEVERÁ TER CONTROLE DE QUALIDADE		
19- MEDIR C/O VEM PROJETO DE ARQUITETURA		
20- VERIFICAR MEDIDAS ANTES DE QUALQUER EXECUÇÃO		
21- MEDIDAS EM mm NUNCA EM m		

**CARACTERÍSTICA DA OBRA**

CAA	I	ASTM A36	f <sub>y</sub> = 250MPa f <sub>w</sub> = 400MPa
Tipo de perfil	forjado a frio	Solda	E70XX

- CUIDADOS COM A ESTRUTURA**
- A CONTRATADA deverá sempre ter no canteiro de obra um profissional habilitado para o acompanhamento dos serviços e mão de obra especializada.
  - É **PROIBIDO** a colocação de tubulações elétricas e hidráulicas em vigas e pilares deste projeto (somente os indicados).
  - Os apoios metálicos deverão ser fixados e contraventados conforme projeto executivo.
  - Alterações do projeto somente mediante autorização da FISCALIZAÇÃO, em caso de mudanças sem previa autorização, a CONTRATADA deverá adequar os serviços conforme projeto sem ônus.
  - Qualquer anomalia como fissuras e trincas deverá ser comunicada com urgência a FISCALIZAÇÃO.
  - Todos os projetos são dimensionados para suportar ações do vento conforme a NBR 6123:1988

00	01/04/2023	INICIAL	LUCAS
REV	DATA	MODIFICAÇÃO	RESPONSÁVEL
REFERÊNCIA	ARQUIVO		
ARQUITETURA	(INDICAR O ARQUIVO REFERÊNCIA)		

**CÂMARA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO PRETO**  
 ENDEREÇO  
 AV. JERÔNIMO GONÇALVES, 1200 - CENTRO - CEP 14.010-040 - RIBEIRÃO PRETO/SP

**FRANCO FERRO** 2023  
 PRESIDENTE ANO

**CHAFIK FERREIRA SCALON**  
 COORDENADOR ADMINISTRATIVO

RAZÃO SOCIAL  
**CÂMARA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO PRETO**

OBJETO DO CONTRATO  
**REFORMA DA COBERTURA DO PRÉDIO ADM.**

RESPONSÁVEL TÉCNICO  
**Eng.º LUCAS RODRIGO MIRANDA**

ARTIRRT  
 CREA/CAU  
 5060688767

CONTEÚDO  
**COBERTURA E ELEMENTOS**

DESCRIÇÃO  
**REFORMA DA COBERTURA DO PRÉDIO EXISTENTE**

FASE  
**PRÉ-EXECUTIVO** | FICHA | **001**

DISCIPLINA  
**ESTRUTURA METÁLICA** | REVISÃO | **00**

ARQUIVO  
**CA002-EM-PE-FL001-REV00** | DATA | **01/04/2023**

RESPONSÁVEL TÉCNICO  
 LUCAS RODRIGO MIRANDA | FISCALIZAÇÃO  
 LUCAS RODRIGO MIRANDA | DESENHO  
 LUCAS RODRIGO MIRANDA