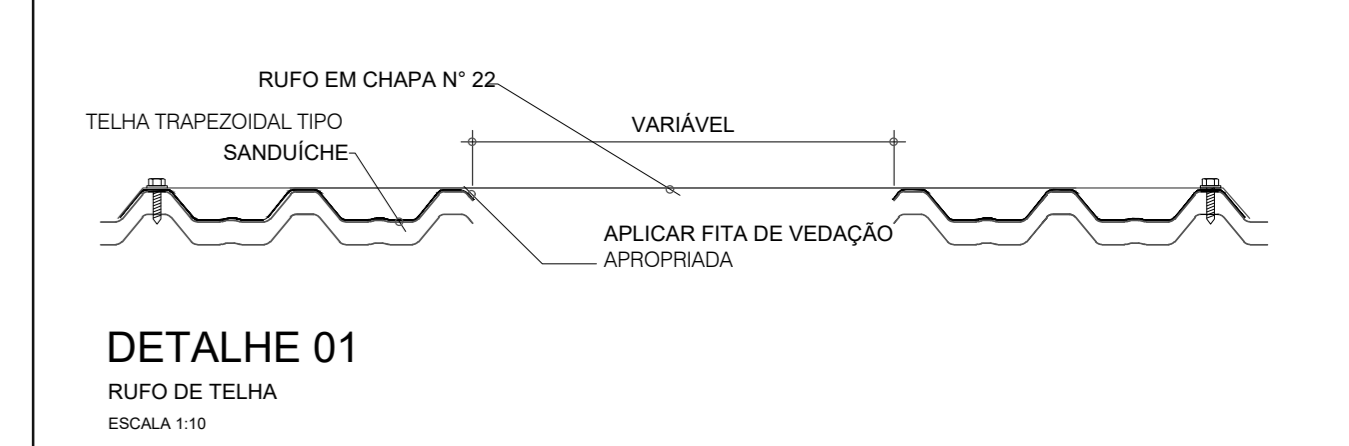


OBSERVAÇÕES
 1- Conferir medidas da estrutura de concreto antes de iniciar a locação das bases com outras peças metálicas, exceto se especificado diferente.
 2- Dimensões em milímetro.
 3- Materiais utilizados:
 - Laminados planos (chapas): ASTM A36
 - Perfis em chapa dobrada: ASTM A36
 - Ferros redondos: ASTM A36
 - Eletrodos: E70XX
 4- As peças metálicas devem ser soldadas em todo o contorno de contato.
 5- É necessário que seja feito o tratamento de superfície antes da pintura. Toda a estrutura deve ser verificada e caso houver corrosões, lixar ou escovar. Caso houver sinais de oleosidade, limpar com álcool puro, deixando secar naturalmente e só após aplicar pintura.
 6- Toda estrutura deve ser pintada com demãos indicadas e após com tinta anticorrosiva.
 7- Soldar uma chapa de no mínimo 2mm de espessura nas extremidades dos Perfis Caixa, de forma a evitar a entrada de água e/ou poeira.
 8- A espessura dos filetes de solda no contorno deve ser no mínimo:

SOLDAS TÍPICAS EXCETO QUANDO ESPECIFICADO
 Dimensões mínimas de Filetes de Solda:

Espessura da chapa - Lado H mais grossa (mm) do filete	Dimensão
Até 6,3mm	3,00mm
De 6,3 a 12,5mm	5,00mm
De 12,5 a 19,0mm	6,00mm
Maior do que 19,0mm	8,00mm

Pintura:
 -1 a 2 demãos de Wash Primer (Fundo fosfatizante) 10 µm/demão
 -2 a 3 demãos de Fundo (Antiferrugem) com espessura - película seca 30-40 µm/demão.



NOTAS GERAIS

MANUTENÇÃO/REPARO	REVISÃO	DATA	DESCRIÇÃO
10- SOLDAS EM FILETE CONT. NÃO MENCIONADO ADOPTAR NBR DE 4mm			
11- MONTAGEM DA ESTRUTURA VER. PT. ANEXO D DA NBR 880			
12- APLICAÇÃO DA ESTRUTURA VER. PT. ANEXO D DA NBR 880			
13- PARA CHAMBEREDORES USAR AÇO SAE 1020			
14- CONDIÇÕES SOLDADAS NÃO PINTAR ANTES DA SOLDAGEM			
15- ELETRODOS PARA SOLDAS ELÉTRICAS AWS A 5.1 - E 70XX			
16- PARA TRANSFERIR USAR AÇO SAE 1008-1010			
17- AÇO ESTRUTURAL SAE 1008-1010 OU ASTM A36			
18- TUDO MATERIAL DEVERIA TER CONTROLE DE QUALIDADE			
19- MEDIR C/OS. VER. PROJETO DE ARQUITETURA			
20- VERIFICAR MEDIDAS ANTES DE QUALQUER EXECUÇÃO			
21- MEDIDAS EM mm. NUNCA EM m.			

CARACTERÍSTICA DA OBRA

CAA	I	ASTM A36	f _y = 250MPa f _u = 400MPa
Tipo de perfil	forjado a frio	Solda	E70XX

- CUIDADOS COM A ESTRUTURA**
- A CONTRATADA deverá sempre ter no canteiro de obra um profissional habilitado para o acompanhamento dos serviços e mão de obra especializada.
 - É **PROIBIDO** a colocação de tubulações elétricas e hidráulicas em vigas e pilares deste projeto (somente os indicados).
 - Os apoios metálicos deverão ser fixados e contraventados conforme projeto executivo.
 - Alterações do projeto somente mediante autorização da FISCALIZAÇÃO, em caso de mudanças sem prévia autorização, a CONTRATADA deverá adequar os serviços conforme projeto sem ônus.
 - Qualquer anomalia como fissuras e trincas deverá ser comunicada com urgência a FISCALIZAÇÃO.
 - Todos os projetos são dimensionados para suportar ações do vento conforme a NBR 6123:1988

00	01/04/2023	INICIAL	LUCAS
REV	DATA	MODIFICAÇÃO	RESPONSÁVEL
REFERÊNCIA	ARQUIVO		
ARQUITETURA	(INDICAR O ARQUIVO REFERÊNCIA)		

CÂMARA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO PRETO
 ENDEREÇO
 AV. JERÔNIMO GONÇALVES, 1200 - CENTRO - CEP 14.010-040 - RIBEIRÃO PRETO/SP

FRANCO FERRO 2023
 PRESIDENTE ANO

CHAFIK FERREIRA SCALON
 COORDENADOR ADMINISTRATIVO

RAZÃO SOCIAL
CÂMARA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO PRETO

OBJETO DO CONTRATO
REFORMA DA COBERTURA DO PRÉDIO ADM.

RESPONSÁVEL TÉCNICO
Eng.º LUCAS RODRIGO MIRANDA

ARTIRRT
 CREA/CAU
 5060688767

CONTEÚDO
COBERTURA E ELEMENTOS

DESCRIÇÃO
REFORMA DA COBERTURA DO PRÉDIO EXISTENTE

FASE
PRÉ-EXECUTIVO | FICHA | **001**

DISCIPLINA
ESTRUTURA METÁLICA | REVISÃO | **00**

ARQUIVO
CA002-EM-PE-FL001-REV00 | DATA | **01/04/2023**

RESPONSÁVEL TÉCNICO
 LUCAS RODRIGO MIRANDA | FISCALIZAÇÃO
 LUCAS RODRIGO MIRANDA | DESENHO
 LUCAS RODRIGO MIRANDA