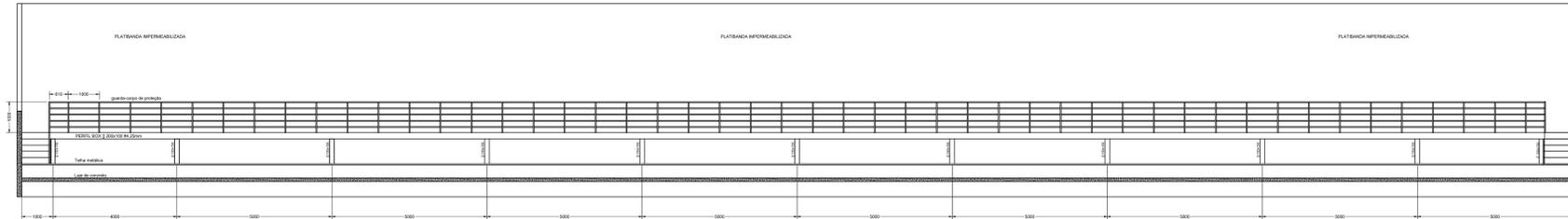
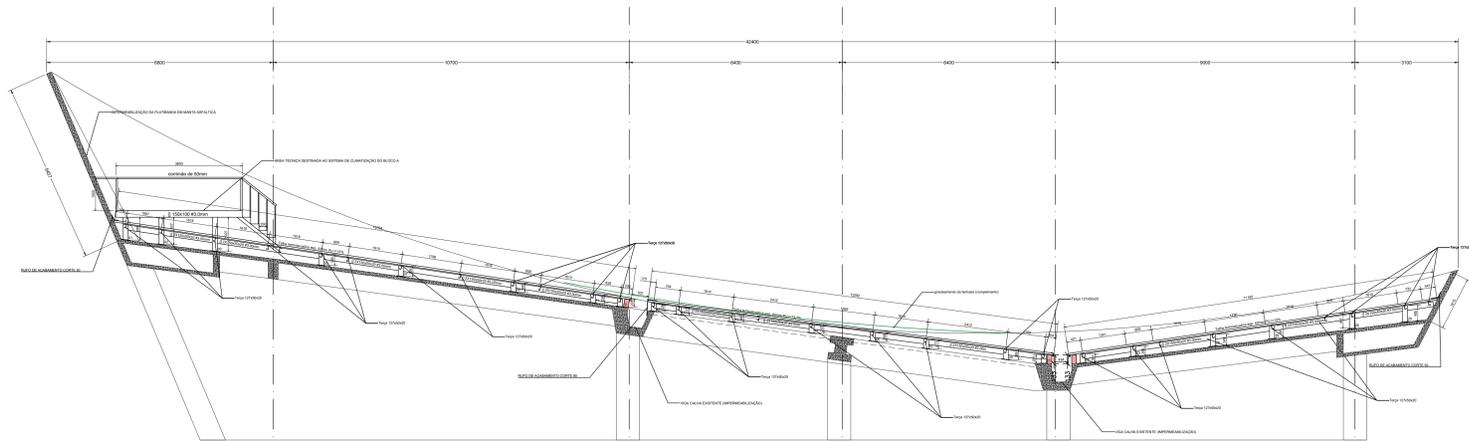


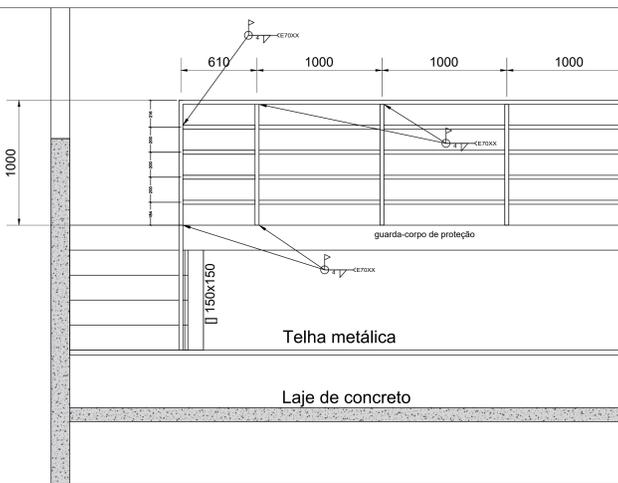
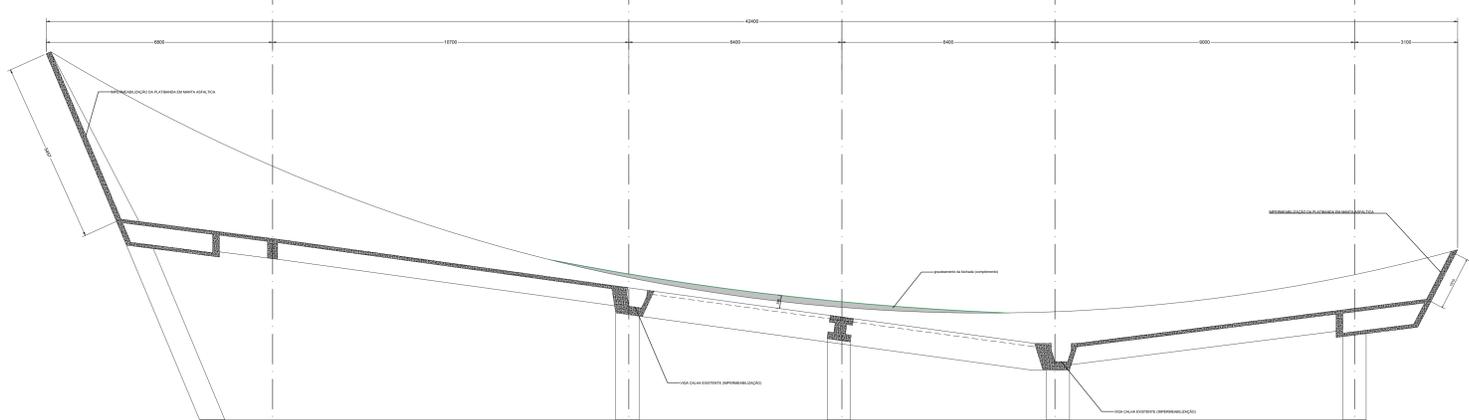
PROJETO ESTRUTURA DA PLATAFORMA- MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS
ESC. 1:75



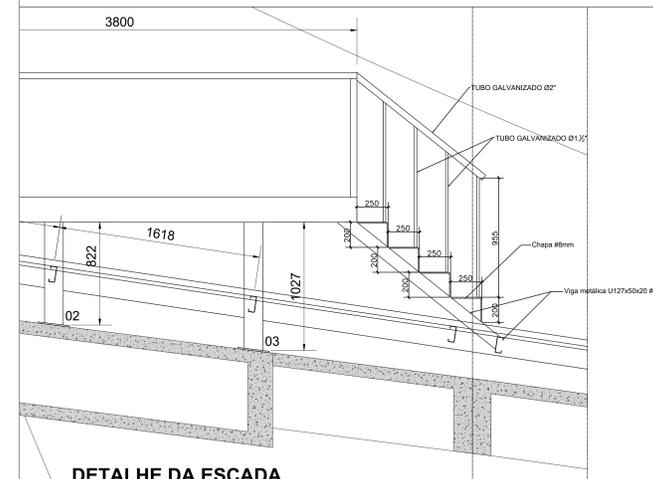
ELEVAÇÃO DA ESTRUTURA DA PLATAFORMA- MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS
ESC. 1:75



CORTE DO TELHADO COM DETALHES DOS ELEMENTOS ESTRUTURAIS
ESC. 1:75

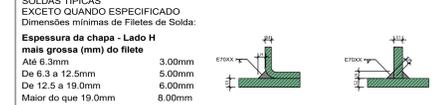


DETALHE DO GUARDA-CORPO
ESC. 1:20



DETALHE DA ESCADA
ESC. 1:20

OBSERVAÇÕES
1- Conferir medidas da estrutura de concreto antes de iniciar a locação das bases com outras peças metálicas, exceto se especificado diferente.
2- Dimensões em milímetro.
3- Materiais utilizados:
- Laminados planos (chapas): ASTM A36
- Perfis em chapa dobrada: ASTM A36
- Ferros redondos: ASTM A36
- Eletrodos: E70XX
4- As peças metálicas devem ser soldadas em todo o contorno de contato.
5- É necessário que seja feito o tratamento de superfície antes da pintura. Toda a estrutura deve ser verificada e caso houver corrosões, lixar ou escovar. Caso houver sinais de oleosidade, limpar com álcool puro, deixando secar naturalmente e só após aplicar pintura.
6- Toda estrutura deve ser pintada com demãos indicadas e após com tinta anticorrosiva.
7- Soldar uma chapa de no mínimo 2mm de espessura nas extremidades dos Perfis Caixa, de forma a evitar a entrada de água não prevista.
8- A espessura dos filetes de solda no contorno deve ser no mínimo:
SOLDAS TÍPICAS
EXCETO QUANDO ESPECIFICADO
Dimensões mínimas de Filetes de Solda:



Epessura da chapa - Lado H mais grossa (mm) do filete
Até 6,3mm: 3,00mm
De 6,3 a 12,5mm: 5,00mm
De 12,5 a 19,0mm: 6,00mm
Maior do que 19,0mm: 8,00mm



DETALHE 01
RUFO DE TELHA
ESCALA 1:10

NOTAS GERAIS
1- SALVO INDICAÇÃO USAR ELETRODOS AWS E TRX.
12- SOLDAS EM FILETE CONT. NÃO MENCIONADO ADOPTAR MÍN. DE 4mm
13- MONTAGEM DA ESTRUTURA VER N° PROJETO DA NBR 8800
14- FABRICAÇÃO DA ESTRUTURA VER N° PROJETO DA NBR 8800
15- PARA CHUMBADORES USAR Aço SAE 1020
16- CONDIÇÕES SOLDADAS: NÃO PINTAR ANTES DA SOLDAGEM
17- EL-TUBOS PARA ALUMINUM A6063-T6
18- PARA PARAFUSOS USAR Aço SAE 1008-1010
19- AÇO ESTRUTURAL SAE 1008-1010, OU ASTM A36
20- TUDO METAL, DEVERÁ TER CONTROLE DE QUALIDADE
21- NIVEL 0,00 - VER PROJETO DE ARQUITETURA
22- VERIFICAR MEDIDAS ANTES DE QUALQUER EXECUÇÃO
23- MEDIDAS EM mm UNDES EM m
NORMAS APLICADAS PARA O PROJETO METALICO
NBR 8128 2019 Ações para o cálculo de estruturas de edifícios
NBR 8123 2008 Forças devidas ao vento em edifícios
NBR 842 2002 Ações e reações nas estruturas - Procedimentos
NBR 888 2008 Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios
NBR 14762 2010 Dimensionamento de estruturas de aço construídas por perfis formados a frio
CARGAS DE PROJETO
Peso próprio: 18kg/m² (0,18kN/m²)
Peso de vento: 18kg/m² (0,18kN/m²)
Peso Fatorado: 18kg/m² (0,18kN/m²)
Sobrecarga de utilização: 20kg/m² (0,20kN/m²)
Ação do vento: 30m/s (NBR 6123 1998)

CARACTERÍSTICA DA OBRA			
CAA	I	ASTM A36	f _y = 250MPa
Tipo de perfil	forjado a frio	Solda	f _w = 400MPa
E70XX			

CUIDADOS COM A ESTRUTURA
1- A CONTRATADA deverá sempre ter no canteiro de obra um profissionais habilitado para o acompanhamento dos serviços e mão de obra especializada;
2- É **PROIBIDO** a colocação de tubulações elétricas e hidráulicas em vigas e pilares deste projeto (somente os indicados);
3- Os apoios metálicos deverão ser fixados e contraventados conforme projeto executivo;
4- Alterações do projeto somente mediante autorização da FISCALIZAÇÃO, em caso de mudanças sem previa autorização, a CONTRATADA deverá adequar os serviços conforme projeto sem ônus;
5- Qualquer anomalia como fissuras e trincas deverá ser comunicado com urgência a FISCALIZAÇÃO;
6- Todos os projetos são dimensionados para suportar ações do vento conforme a NBR 6123:1998

REVISÃO	DATA	MODIFICAÇÃO	RESPONSÁVEL
00	01/04/2023	INICIAL	LUCAS

REFERÊNCIA	ARQUIVO
ARQUITETURA	(INDICAR O ARQUIVO REFERÊNCIA)

CÂMARA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO PRETO
ENDEREÇO
AV. JERÔNIMO GONÇALVES, 1200 - CENTRO - CEP 14.010-040 - RIBEIRÃO PRETO/SP

FRANCO FERRO 2023 ANO
PRESIDENTE

CHAFIK FERREIRA SCALON
COORDENADOR ADMINISTRATIVO

RAZÃO SOCIAL
CÂMARA MUNICIPAL DE RIBEIRÃO PRETO

OBJETO DO CONTRATO
REFORMA DA COBERTURA DO PRÉDIO ADM.

RESPONSÁVEL TÉCNICO
Eng.º LUCAS RODRIGO MIRANDA

ARTISTTA CREA/CAU 5060688767

CONTHEITO
ESTRUTURA PLATAFORMA E CORTES INDICADO

DISCIPLINA
ESTRUTURA METÁLICA

ARQUIVO
CA002-EM-PE-FL004-REV00

DATA
01/04/2023

RESPONSÁVEL TÉCNICO
LUCAS RODRIGO MIRANDA

FISCALIZAÇÃO
LUCAS RODRIGO MIRANDA

DESENHO
LUCAS RODRIGO MIRANDA

FOLHA
004

REVISÃO
00